

LE PARTENAIRE POUR SÉCURISER VOTRE AVENIR



PROTECTION

Protection Incendie - Isolation - Second Œuvre

53 RUE DE STALINGRAD

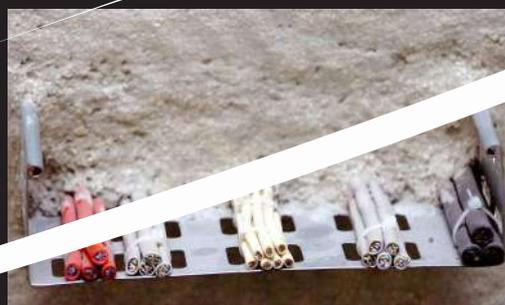
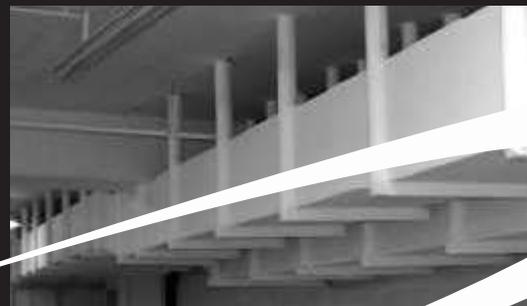
95120 ERMONT

Tél. 01 34 44 64 53

e-mail : contact@2fprotection.fr

www.2fprotection.fr

DOCUMENTATION J O I N T C F



BOURRELETS CF

Information produit

Description

FJ203 est un bourrelet coupe-feu cylindrique, composé de laine de roche gainée de fils de verre souples.

Domaines d'application

FJ203 est employé pour réaliser des joints de dilatation coupe-feu entre éléments de maçonnerie, en voile et dalle d'épaisseur minimum de 200mm. Il a été également testé pour réaliser le calfeutrement coupe-feu des joints verticaux et horizontaux entre panneaux préfabriqués béton à partir d'une épaisseur de 120mm.



Conditionnement

Diamètre	Longueur de bobine	Plage d'utilisation
ø 20mm	bobine de 50m	10 à 14 mm
ø 30mm	bobine de 50m	15 à 21 mm
ø 40mm	bobine de 50m	22 à 28 mm
ø 50mm	bobine de 25m	29 à 35 mm
ø 60mm	bobine de 25m	36 à 43 mm
ø 70mm	bobine de 20m	44 à 50 mm
ø 90mm	bobine de 10m	51 à 64 mm
ø 100mm	bobine de 10m	65 à 71 mm
ø 120mm	barre de 2m	72 à 80 mm

Spatule qui aide à la mise en place du bourrelet dans le joint :



code article : 331295

Consignes d'utilisation

Mise en œuvre

- Les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti adhérents
- Choisir le diamètre du bourrelet en fonction de la largeur du joint conformément au tableau ci-dessus.
- Appliquer la colle FO142 au pinceau ou FO143 en cartouche sur les lèvres du joint.
- Positionner le FJ203, sur la colle encore fraîche, en le comprimant dans le joint.
- Une finition peut être réalisée à l'aide du Mastic Silicone Coupe-Feu FS703 ; dans ce cas, le positionnement du bourrelet doit permettre la réalisation de celui-ci en respectant le rapport suivant : profondeur = largeur / 2.
- Pour plus de détails sur l'application du mastic, se référer à sa Fiche Technique.

FJ203

Bourrelet Coupe-Feu Altofeu

Jusqu'à
240
min



Avantages

- Résiste au feu jusqu'à 4h
- Grande régularité de fabrication
- Peut épouser toute forme de joints, dans différents plans
- Conditionné en bobines de grande longueur
- Bonne cohésion, facile à découper
- Capacité de mouvement jusqu'à 20%
- PV de classement de résistance au feu n°11-A-736 A et n°11-A-736 B selon EN 13501-2.

CLASSEMENTS FEU :

EI240 :

Ouvertures de 10 à 50 mm pour Joints de Dilatation Horizontaux et verticaux.

EI180 :

Ouvertures de 51 à 80mm pour Joints de Dilatation Verticaux.

EI120 :

Ouvertures de 51 à 80mm pour Joints de Dilatation Horizontaux.

Raccordement entre deux bobines

Il est réalisé par chevauchement des deux extrémités sur une longueur de 200mm. Pour le diamètre 120mm, il est nécessaire de faire un raccordement entre deux bobines à l'aide de la nappe Nullifire FT120.

Précautions de sécurité

Conserver hors de la portée des enfants. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Tenue à la température	En continu : + 600°C En pointe : + 800°C
Tolérance de fabrication pour diamètres	-5% / +15%
Densité	≥ 200kg/m ³
Consommation de colle (pour encoller les 2 côtés du joint) :	
- diamètres 20mm à 70mm :	de 30 à 160 ml par mètre linéaire soit pour FO142 : de 42 à 224 g par mètre linéaire soit pour FO143 : de 57 à 304 g par mètre linéaire
- diamètres 90mm à 120mm :	de 250 à 330 ml par mètre linéaire soit pour FO142 : de 350 à 462 g par mètre linéaire soit pour FO143 : de 475 à 627 g par mètre linéaire

